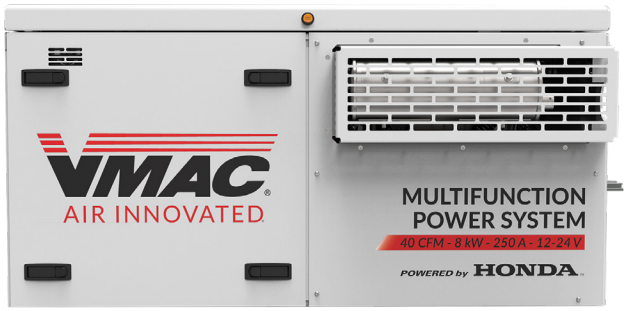
5-IN-1 多機能電源システム

VMAC-MULTIFUNCTION

VMACマルチファンクション-ホンダ



POWERED by HONDA™

製品概要

困難な作業を可能にするパワーシステム

VMAC 多機能電源システムは、100 psi で 40 CFM の圧縮空気、8 kW の電力、最大 250 A の溶接能力、12V および 24V の充電、および 300 A の昇圧を提供します。このガス動力のエアコンプレッサー、発電機、溶接機、ブースター、充電器のコンボは、どんな場所でも難しい作業に取り組むために必要なすべてのパワーを提供します。

静音性に優れた多機能マシン

VMAC の 5-in-1 マルチパワー システムは、同様のシステムと比較して非常に静かで、ハイアイドル時で 73 dB、コンプレッサーアイドルで 63 dB、ローアイドルで 59 dB しか放射しません。騒音低減パネル、マルチスピードアイドル制御、スタンバイモードにより、現場の騒音が大幅に軽減されるか、完全に除去されます。オペレーターはコミュニケーションが容易になることを評価し、近隣住民は妨害が少ないことを評価します。

全機能同時使用可能

1 つの機能だけを使用することも、すべての機能を同時に使用することもできます*。使いやすいコントロールで操作をシームレスに切り替えることができるため、現場で複数の機械を操作する必要がなくなります。この強力な機械は、今日のモバイル整備士向けに設計されており、電源を入れるだけで作業を開始できます。
※同時動作により各コンポーネントの性能が低下する場合があります。

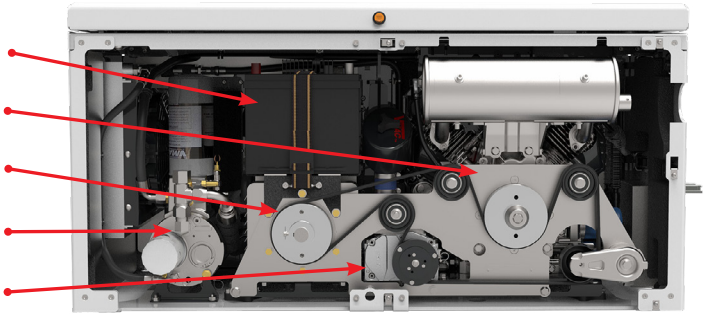
コンパクト＆軽量設計

VMAC の 5-in-1 マルチファンクションは、同等のマルチパワー システムよりも最大 13 立方フィート小さく、150 ポンド軽量です。マルチパワーのニーズに合わせて VMAC を選択すると、トラック上の貴重な貨物スペースが解放され、GVW が削減され、より多くの工具、機器、資材を運ぶことができるようになります。

トラックの負荷軽減と燃費の向上

VMAC マルチファンクション パワー システムは、オペレーターが現場にいるときにトラックのエンジンを停止できるようにすることで、トラックの負荷を軽減し、燃費を向上させます。また、VMAC マルチファンクション パワー システムにより、車両の重量を軽減し、空気要求に応じてホンダ エンジンを自動的にアップ/ダウンし、ホンダ エンジンをオフ/オンにすることで、オペレーターは燃費を向上させることができます。

構成部品



コントロール
デジタルディスプレイボックス

溶接発電機コントロールボックス

製品仕様

最大吐出空気量	1100L/min　制御圧力　0.69Mpa (1.03Mpa max)
コンプレッサタイプ	直接駆動、100% デューティサイクル、VMAC オイルインジェクションロータリースクリュー
エンジン	Honda iGX800 空冷４ストローク２気筒OHVガソリンエンジン
乾燥重量	227 kg
製品寸法	120 cm (l) x 51 cm (w) x 60 cm (h)
騒音値 (dB) @ 7 m	ハイアイドル時　73 dB , コンプレッサーアイドル時63 db , ローアイドル時59 dB
AC/DC 発電機/溶接機	AC: 8 kW 出力 » 1 x 30 A, 240V, 60 Hz 三相交流 (w/terminal strip) » 2 x 20 A, 120V, 60 Hz 単相回路(w/ terminal strip & plugs) DC: バッテリーブースト用/ジャンプスタート, other DC loads » Boost – 300 A max @ 13V » CC mode for SMAW and GTAW (stick/TIG welding) » Charge – 100 A max @ 12V & 24V » 250 A @ 35% duty cycle; 190 A @ 60% duty cycle
燃料供給オプション	» ベースに取り付けられた 12 ガロン燃料タンクは、ホンダ エンジン内蔵燃料ポンプを使用しています。燃料レベル低下スイッチが含まれています。 EPAおよびCARBに準拠。システムの高さが 20.3 cm) 増加します。未取付け » または工場出荷時に取り付けられた外部ガス燃料ポンプ キットが利用可能。
バッテリー	ACDelco 12V, 460 CCA, 575 CA(海外規格)
コントロールシステム	» コンプレッサーのオン/オフ制御、システムステータスの観察、パラメーターの調整用の電子キースイッチとLCDを備えたリモートマウントコントロール/デジタルディスプレイボックス » 発電機電圧計とセレクター、溶接電流、ARC 力制御を備えたリモート取り付けの発電機/溶接機コントロール ボックス。オプションのリモート溶接制御用ソケット。統合された電圧検出インターロック機能により、安全な溶接/バッテリー昇圧が確保され、危険な状態が発生した場合には発電機を無効にして機器を保護します。 » 個別のセレクター スイッチはコンプレッサーとジェネレーターを作動させます。いずれか 1 つの機能または両方をいつでも選択可能 マルチスピード スロットル コントロールは動作機能と空気需要に応答します。 » コンプレッサーのみを選択し、一定期間空気を使用しないと、制御システムがエンジンを停止します。発電機を選択すると、エンジンは自動的に停止しません。
寒冷気候保護	» システムは、エンジン温度が 10° C)を超え、コンプレッサーの温度が5° Cを超えるまで、ロードを待機して実行状態になります。 » システム温度が 5° C を下回ると、エンジンは自動的に再始動します。 LCDデジタルコントロールボックスに小型ヒートストリップが付属 » 極寒が予想される場所では、バッテリージャンプスタート接続をトラックのバッテリーに接続することをお勧めします。穏やかな気候では必要ありません
寒冷地仕様 (オプション)	» 周囲温度が頻繁に 14° F (-10° C) を下回る場合に推奨 » 120V 電源に接続すると、コンプレッサーとセパレーター タンクのヒーターがオンになります。オプションの 800 W (最小) 電力インバーターにより、現場に向かう途中で寒冷地用キットを使用できます。
推奨エアタンク (機器に含まれていません)	» 22L以上のエアタンク使用を推奨

VMAC AIR INNOVATED
1-877-912-6605
VMACAIR.com

VMAC 国内正規代理店　お問い合わせ先
日創工業 Nisso Industry Co.,Ltd.
日創工業株式会社
TEL042–784–9674