



### コンパクト設計

6機能を1つのコンパクトなユニットに織込むことにより荷台荷室有効スペース拡大を実現しました。小型化によりスライド収納庫への搭載も可能な設計としています。;



### 軽量化

6機能を1つのコンパクトなユニットに織込むことにより軽量化を実現しました。より多くの荷物の搭載、軽量化による燃費の改善が可能です。



### トラックのメンテナンス費用、燃料代の軽減

現場では車両のエンジンを停止して作業が可能になります。即ち車両のエンジン負荷軽減によるメンテナンス費用の低減が可能になります。またマルチファンクションシステムの適切なサイズのエンジン及びエンジンコントロールにより燃料代の低減も可能になります。



### それぞれのシステムの操作、切り替えは容易です

それぞれのシステム操作からの切替をシームレスに対応できます。現場でも複雑な操作に苦勞をする必要もありません。又複数の機械との取り扱いも容易になります。



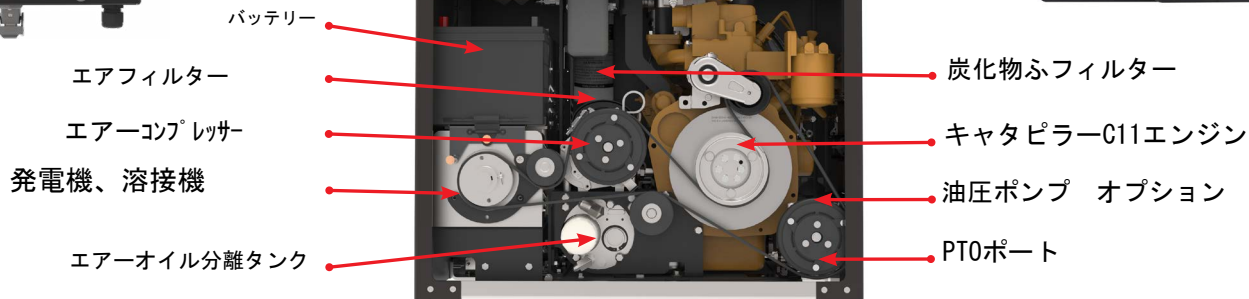
### 騒音低減による安全の改善

ノイズ軽減パネル、アイドリングコントロール、一時停止モードにより騒音の低減を実現しました。作業者間でのコミュニケーションが確保され安全作業に貢献します。又近隣への騒音も軽減されます。

## COMPONENTS

発電溶接機コントロールボックス

デジタル表示板



## SPECIFICATIONS

Air Compressor	1260L/分、0.7~1.02MPa、ベルト駆動 100 duty サイクル、ロータリースクリュー型	
Engine	キャタピラーC11型 3気筒ディーゼル自然吸気3400rpm, Tier4 final	
Weight (dry)	約322 kg	
Dimensions	幅88.4 cm、奥行き63 cm、高さ75.6 cm	
騒音レベル	74.25 dB (ハイアイドル)、69.75 dB (ローアイドル)	
AC/DC Generator/Welder	AC 8 KW 3相交流 30A 単相交流 20A x 2	直流 * ブースト 300A @13V * 充電 100A @ 12V, 24V * アーク溶接 250A @ 35% duty cycle
Power Take-off Port	SAE スプライン (9枚歯) 2800rpm, 20PS	
Hydraulic Pump (optional)	19L~38L/分	
Battery		
Control System	リモートコントロール：発電機、溶接機電撃防止 セレクトSW：発電機、コンプレッサ、PTO マルチエンジン回転数制御：負荷により制御 コンプレッサ単独運転時は負荷0の時はエンジン自動停止	
Cold Climate Protection	* 外気温-10度以下が頻繁になる場合は推奨 * コンプレッサはシステム温度が5度以上で作動開始 * デジタル表示盤ボックス内に小型ヒートストリップ内蔵	
Fuel Supply Options	* 車両燃料タンク又は専用燃料タンク27Lより	
Air Receiver Tank	エアタンク設置を推奨 38L程度	
Warranty		